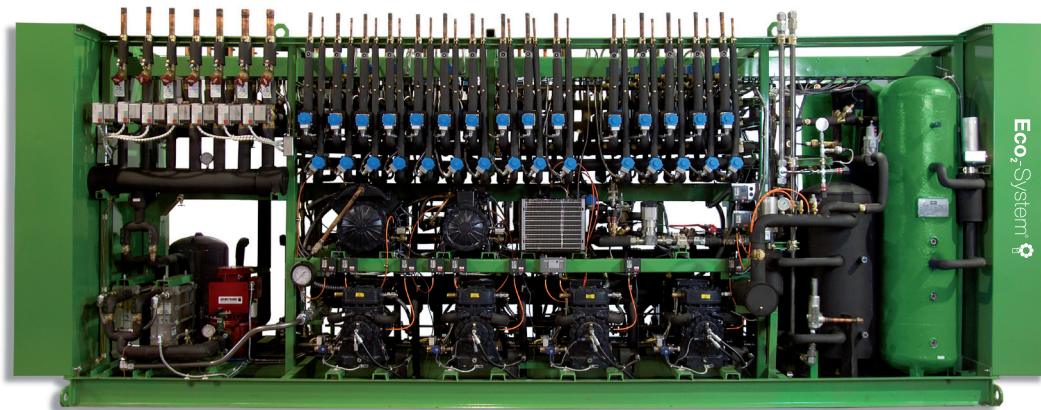


## FICHE TECHNIQUE

L'Eco<sub>2</sub>-System est le premier et le plus installé des systèmes 100 % CO<sub>2</sub> pour supermarchés en Amérique du Nord.



### STANDARD :

- ☺ 100% CO<sub>2</sub>
- ☺ Refroidisseur de gaz pour installation à l'extérieur
- ☺ Compresseurs réciprocques spécialement conçus pour le CO<sub>2</sub>
- ☺ Séparateurs d'huile de type coalescent
- ☺ Régulation automatique du niveau d'huile des compresseurs
- ☺ Réservoir de liquide de grande dimension
- ☺ Système double température (Basse et Moyenne température)
- ☺ Grande capacité frigorifique : jusqu'à 400 MBh en Basse et 1,200 MBh en moyenne température
- ☺ Système de contrôle informatisé avec contrôle à distance
- ☺ Pré-chauffage de l'eau chaude domestique
- ☺ Dégivrage par gaz chaud rapide à basse pression
- ☺ Unité de secours pour maintenir la charge de CO<sub>2</sub> pendant les pannes électriques
- ☺ Système de démarrage automatique suite au pannes électriques
- ☺ Design compact
- ☺ Approbation ETL

### OPTIONS :

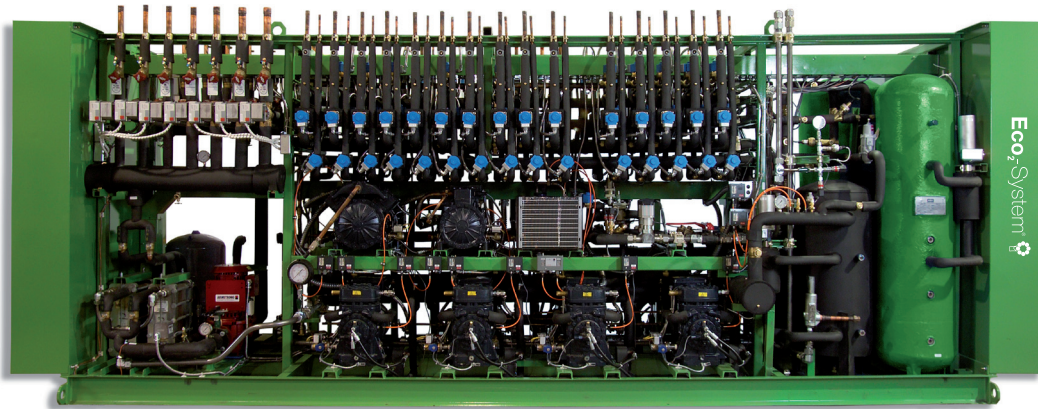
- ☺ Système de récupération de chaleur dans une boucle de glycol à 130°F
- ☺ Station de pompage complète pour la boucle de glycol chaud
- ☺ Refroidissement adiabatique du refroidisseur de gaz

\* Pour toute information supplémentaire, veuillez communiquer avec :

Luc Simard, ing. M.Sc  
 CSC Inc.  
 Cell. : 418.952.9077

# TECHNICAL SPECIFICATIONS FOR:

## The Eco<sub>2</sub>-System is the first and most installed 100% Co<sub>2</sub> refrigeration system in North America.



### STANDARD:

- ☺ 100% CO<sub>2</sub>
- ☺ Air cooled with outdoor gas cooler
- ☺ Reciprocating compressors specially design for CO<sub>2</sub>
- ☺ Coalescent oil separators
- ☺ Automatic crankcase oil level regulators
- ☺ Large liquid receiver
- ☺ Dual temperature racks (Low and Medium)
- ☺ Large capacity racks: up to 400 MBh in Low temp and 1,200 MBh in Medium temp
- ☺ Computerized control system with remote capabilities
- ☺ Domestic water pre-heater
- ☺ High Speed Low pressure Hot Gas Defrost system
- ☺ Auxiliary backup condensing unit to maintain CO<sub>2</sub> charge during power failure
- ☺ Automatic restart control after power failure
- ☺ Compact design
- ☺ ETL approval

### OPTIONAL:

- ☺ Hydronic Heat reclaim exchangers to generate a glycol loop at 130°F
- ☺ Complete pumping station for the glycol loop
- ☺ Adiabatic Cooling for the Gas Cooler

For more information about this product, please contact:

Luc Simard, ing. M.Sc  
 CSC Inc.  
 Cell: 418-952-9077