

TECHNICAL SPECIFICATIONS FOR: the Eco₂-System



STANDARD FEATURES:

- ☺ 100% CO₂
- ☺ No secondary fluid is needed (no Brine or glycol)
- ☺ Reciprocating compressors specially design for CO₂
- ☺ Coalescent oil separators
- ☺ Automatic crankcase oil level regulators
- ☺ Large liquid receiver with electronic liquid level transmitter.
- ☺ Hermetic liquid CO₂ pump
- ☺ Computerized control system with remote capabilities
- ☺ Ice temperature sensors
- ☺ Concrete slab temperature sensors
- ☺ Domestic water heat reclaim (up to 100kW) with variable speed pump
- ☺ Auxiliary backup condensing unit to maintain CO₂ charge during power failure.

OPTIONAL FEATURES:

- ☺ Can be adapted to an existing secondary fluid network
- ☺ Domestic water storage tank
- ☺ Hydronic Heat reclaim exchanger to generate a glycol loop up to 55°Cel.
- ☺ Complete pumping station for the glycol loop
- ☺ Leak detection Pompe supplémentaire
- ☺ Backup CO₂ pump

For more information about this product, please contact:

Luc Simard, ing. M.Sc
CSC Inc., Canada
Cell: 418-952-9077

Eco₂-System pour Aréna



OPTIONS :

STANDARD :

- ☺ 100% CO₂
- ☺ Aucun fluide secondaire est nécessaire (pas de Glycol ou de saumure)
- ☺ Compresseurs réciproques conçus pour opération en régime transcritique
- ☺ Séparateurs d'huile de type coalescent
- ☺ Ajustement automatique des niveaux d'huile dans les compresseurs
- ☺ Réservoir de liquide avec détecteur de niveau électronique
- ☺ Pompe hermétique à vitesse variable
- ☺ Système de contrôle informatisé
- ☺ Sonde de température de dalle
- ☺ Sonde de température de glace

- ☺ Peut s'adapter à des réseaux de fluide secondaires lorsque existants
- ☺ Système de récupération de chaleur pour l'eau chaude avec réservoir de stockage (capable de maintenir l'eau à 75°C dans le réservoir)
- ☺ Système de récupération de chaleur dans une boucle de chauffage hydronique dont la température d'alimentation est de 140°F pour satisfaire les besoins de chauffage du bâtiment et de la fosse à neige
- ☺ Station de pompage complète avec pompe de circulation et valve de dérivation pour chaque zone
- ☺ Système de détection de fuite
- ☺ Pompe supplémentaire

* Pour toute information supplémentaire, veuillez communiquer avec :

Luc Simard, ing. M.Sc
 CSC Inc.
 Cell. : 418.952.9077